

江苏新泉汽车饰件股份有限公司





目录

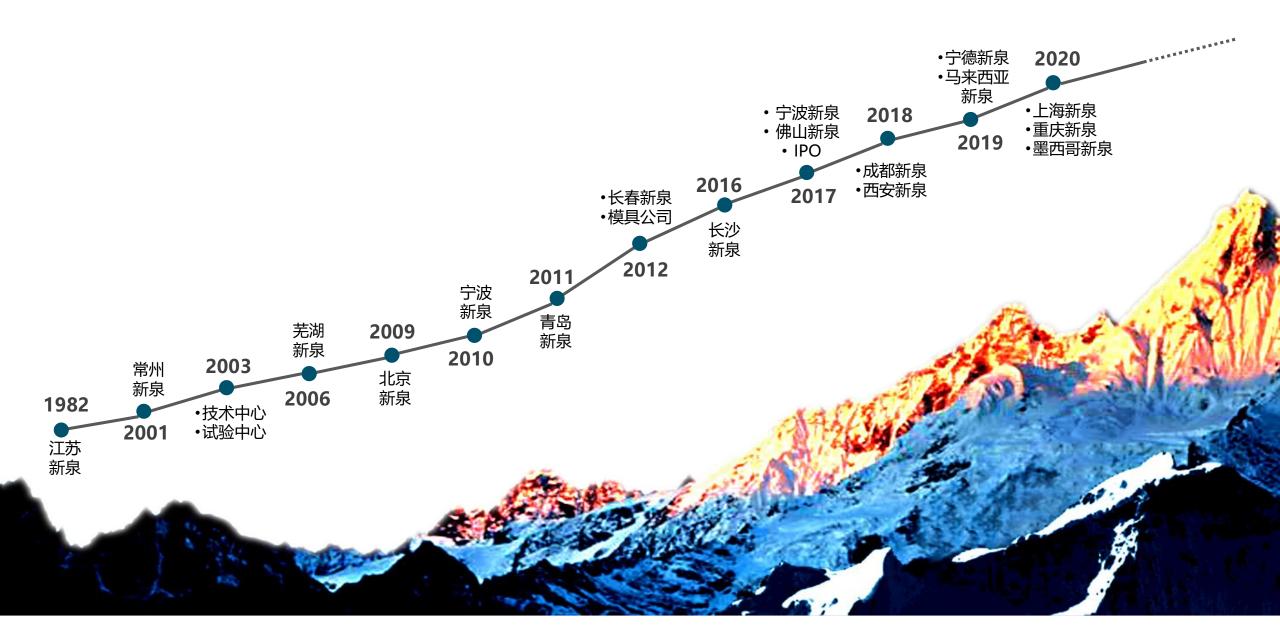
√公司概述

→产品研发能力

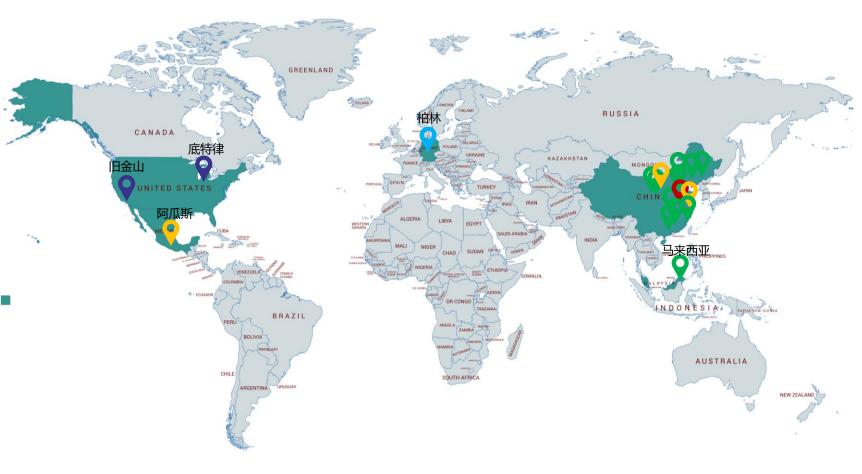
→制造能力

▼项目经验









成立于1982年,目前新泉股份包含如下:

■ 1个技术中心 中国

■ 14 个运行中工厂 中国

1 个运行中工厂 马来西亚

■ 2 个建设中工厂 中国

■ 1个建设中工厂 墨西哥

1 个计划中工厂 德国

■ 2个计划中研发办公室 北美

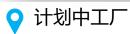
备注:墨西哥工厂设计已冻结,预计2021年2月动工,2021年12月SOP,北美的研发办公室计划与北美工厂同步。

技术中心

运行中工厂

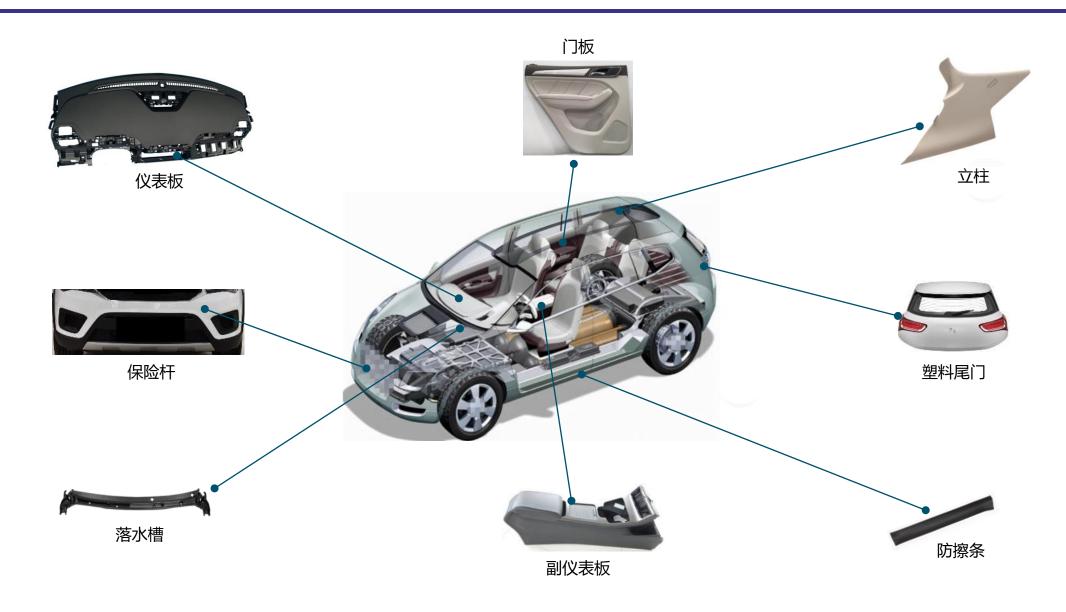


建设中工厂



计划中研发办公室







商用车







解放



重汽



陕重汽



东风



戴姆勒卡车

乘用车



奥迪



大众



福特



广菲克







比亚迪

理想



吉利



上汽



奇瑞



广汽

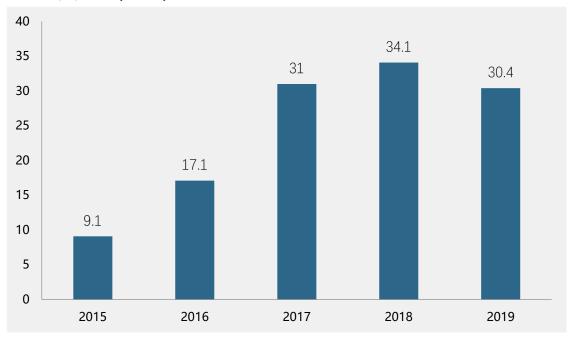


一汽轿车

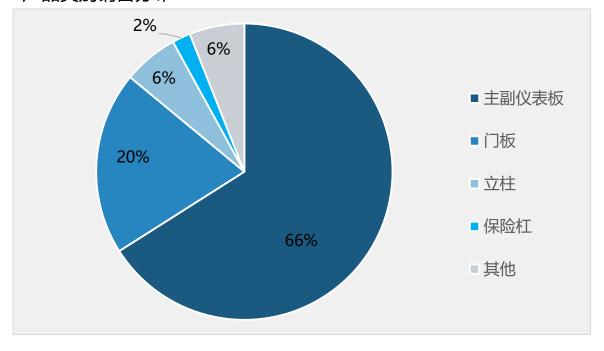




近五年销售 (亿元)



产品类别销售分布





- ◆ CNAS 实验室认证: ISO / IEC 17025
- ◆ IATF16949:2016
- ◆ ISO 14001:2015
- ◆ OHSAS 18001:2007



CNAS:中国合格评定国家认可委员会









目录

√公司概述

产品研发能力

→制造能力

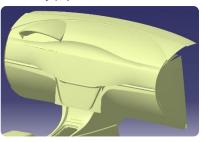
▼项目经验



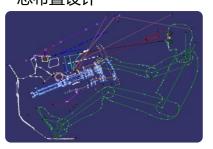
效果图设计



CAS设计



总布置设计



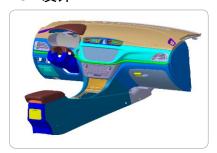
油泥模型



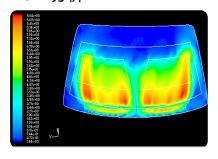
A 面设计



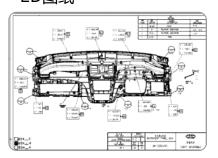
3D设计



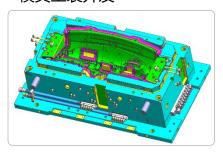
CAE分析



2D图纸



模具工装开发



工程匹配



试验验证



产品认可

| 产品检验报告 Product Inspection Report | | | | | | | 场景 日期Dates |
|--|---|---------------|--|---|--|-------------------------------------|------------|
| | | | | | | | 2013.1.26 |
| 於能 Phase C SM C H C D F PV C PPA C Other M 体制型 Sample hope | | | | C 尺寸报告 C 材料报告 L 性数报告 C 设计分析报告 Dimensio Material Performanc Design | | | |
| | | | | 英立章报告编号 Report No (Supplier) 54-526-90 | | | 26-9904 |
| | natytical C Han C Soft G OF S | ction | 用音编号(用户) Report No (Customer) | | | | |
| 年食! Buppli | | 使料等限公司 | | | | Page 1 | of 1 |
| 字件号 PAN | | | | UNDERTRAY ASSY 医影子医数点症 | | | 2012.10.16 |
| ** | 项目/研究性 Men/Specification | 州間特性 KPC | | 表符像(非货厂等) Actual Value(supplier) | | 京符值(客戶) Actual value (sustanter) | |
| No. | | CYON) | 8-1 | 8-2 | 9-3 | | |
| 1 | 环境交更试验 / 报标准SMTC 5 400 005试验,试验应每件设有特显的交际,开新。 积价。据色发化。尤指发现特征的其他有 概约。据色发化。尤指发现特征的其他有 量影响。 | N | 或验析样品外 可没有受知。 开鞍、鞍纹等 现象,表面颇 色和允许无明 显变化。 | 试验新样品外 现效需变形。 开裂、裂纹等 现象。表面缀 色和此诗无明 虚变化。 | 试验有报品外 可设有报标。 开表、股权等 现象、表面的 色和允许无明 虚型化。 | | |
| 2 | 情化 / 150±2℃、か1000k。 武陸省島 武神信一部企出北東河外最級所存有的分 解現象対影異階化(材料及水平鉄)。 | N | 试验哲样品供 育生现相处现 身。 | 试验后挥品役 有出现姓化玩 拿。 | 试验后挥品役 审出联络征联 费。 | | |
| 3 | 福祉式砲 / 村河: 22±25- 温度: -30 ±1で、球車: 500g±1g。 海球角度 400mm、拡発型没有开發。 対象。 | N | 试验居押品技 考点获开数和 断吸収息。 | 试验图牌品役 育业联开教和 即强现象。 | 试验居粹品役 育由联并敬加 即發収象。 | | |

新泉具备汽车内饰设计所需要的完整开发能力,包括从效果图设计到CAS设计、总布置设计、油泥模型制作、A面设计、3D设计、CAE分析、2D图纸制作、模具工装设计及开发、工程匹配及试验验证、直到产品最终认可。

完整的内饰开发能力和丰富的开发经验,可以让新泉在成本和开发进度上做到比较的平衡,满足客户的进度、成本和质量并重的开发需求,包括识别并验证设计概念,并提供完整的解决方案。



CAD



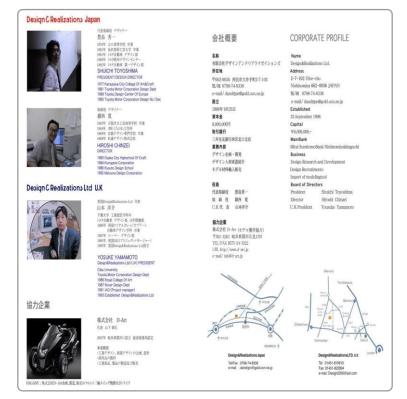
PLM

Siemens PLM Software
TEAMCENTER

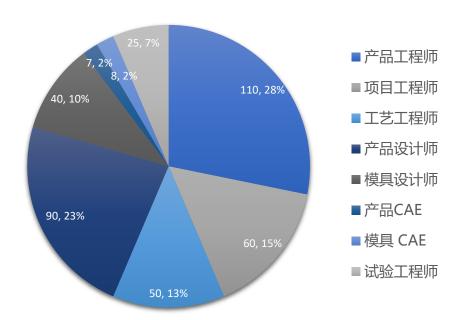
CAE

造型团队





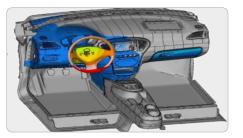
开发人员



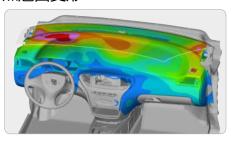
CAE能力



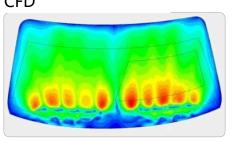
NVH

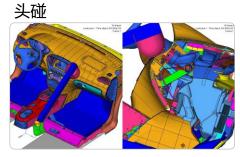


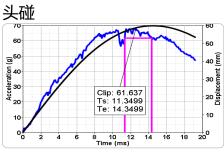
热翘曲变形



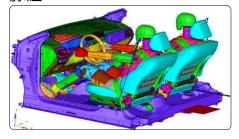
CFD



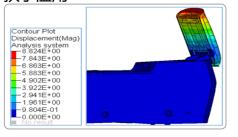




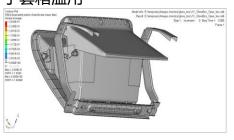
膝碰

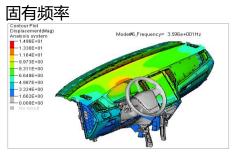


扶手滥用

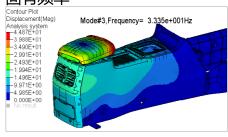


手套箱滥用

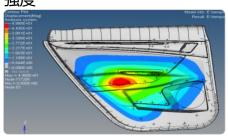




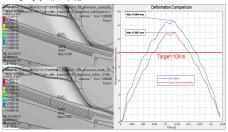
固有频率



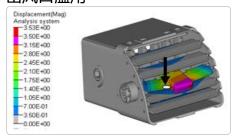
强度



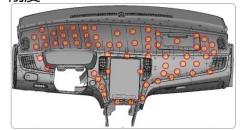
地图袋滥用



出风口滥用



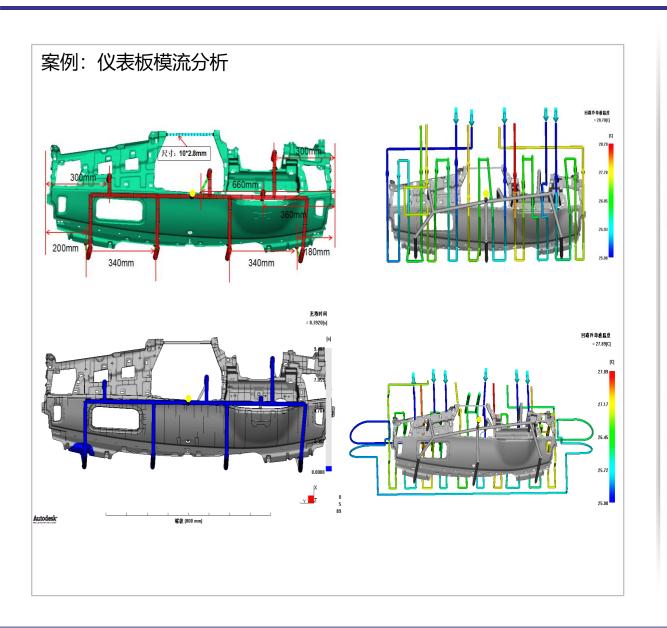
刚度

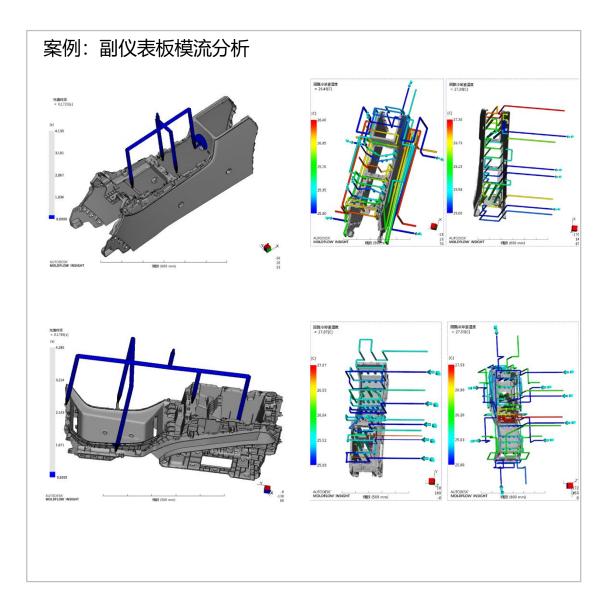


刚度

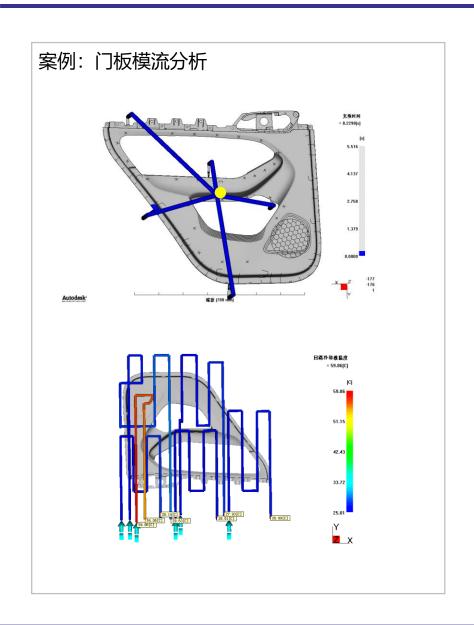
| point | x | y | z | Result (mm) | Criteria (mm) |
|-------|-----------|-----------|-----------|----------------|------------------|
| PO1 | 686.7667 | -556.481 | 747. 1428 | 0.8 | 1.5 |
| P02 | 710.3018 | -511.954 | 698. 1572 | 0.6 | 1.5 |
| P03 | 630.6201 | -575.855 | 805. 9376 | 0.2 | 1.5 |
| P04 | 556. 4429 | -575.109 | 818. 2573 | 0.5 | 1.5 |
| P05 | 649.7699 | -512.851 | 834.6691 | 0.3 | 1.5 |
| P06 | 572.5227 | -511.812 | 830. 6596 | 0.3 | 1.5 |
| 107 | 493. 3325 | -513.296 | 827. 6008 | 0.4 | 1.5 |
| 708 | 670.2009 | -442.821 | 876. 4438 | 0.3 | 1.5 |
| 109 | 516. 1027 | -453.016 | 845. 5245 | 0.3 | 1.5 |
| P10 | 681.3413 | -376.965 | 883.8534 | 0.4 | 1.5 |
| P1.1 | 568. 4307 | -389.941 | 868, 3094 | 0.4 | 1.5 |
| P11 | 568. 4307 | -389. 941 | 868. 3094 | | |

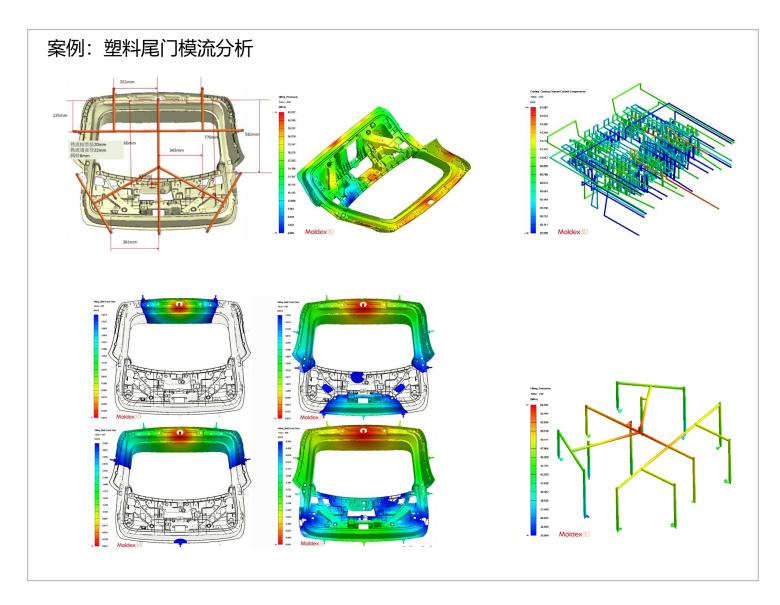


















OPS 5轴加工中心



OPS电火花机



5轴加工中心



4头电火花机



加工中心



牧野卧铣



3+2 深孔钻



石墨加工中心

不同于普通商业模具厂从3D设计结束到产品认可的模具支持范围,新泉模具可以从CAS阶段到产品EOP阶段的全过程支持,可以更好的服务项目开发。具体如下:

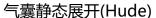
- 1、同步的可行性分析并反馈给造型设计
- 在模具开发中以及后续的模具设变中,可以满足快速开发的节点需求
- 3、在成本和进度上做到比较好的平衡

通过产品设计和模具设计之间的无缝对接,可以节省1~2个月的数据优化时间,真正做到产品数据冻结就可以直接开始模具开发。

在设变过程中模具的快速相应也保证了设计 变更的快速执行,缩短整车的开发周期。





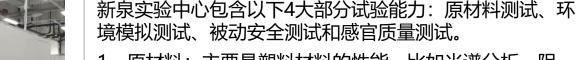




阳光模拟



高低温交变 (含光照)



1、原材料:主要是塑料材料的性能,比如光谱分析、阻燃、拉伸、弯曲、密度、维卡、耐磨、耐化学试剂等等;

2、环境模拟:气候交变、阳光模拟、氙灯老化等;

3、被动安全:线性碰撞、气囊静态点爆等;

4、感官质量:振动噪音、模态、疲劳、VOC、气味评价、 颜色评价等;

线性碰撞



振动噪音



振动耐久(含热、湿、光照)

新泉试验中心经过CNAS认证(2009年初次) , 同时也是被很多主机厂实验部门认证的, 主要包含以下主机厂:

- 1、吉利
- 2、上汽
- 3、奇瑞
- 4、广菲克
- 5、上汽大众
- 6、福田戴姆勒



目录

√公司概述

→产品研发能力

制造能力

▼项目经验

主要制造工艺



| 序 | 工艺名称 | 备注 | 序 | 工艺名称 | 备注 |
|----|------------|-------|----|---------------------|------|
| 1 | 气辅注塑 | 注塑 | 11 | PU 发泡 | 发泡 |
| 2 | 高光注塑 | 注塑 | 12 | 长波纤反应注射 / 蜂窝纸板发泡 | 发泡 |
| 3 | 双色/三色注塑 | 注塑 | 13 | 阴模-L/S/SP | 表皮成型 |
| 4 | 低压注塑 | 注塑 | 14 | | 表皮成型 |
| 5 | 包覆 | 缝纫&包覆 | 15 | 水切割/铣削切割 | 切割 |
| 6 | 缝 纫 | 缝纫&包覆 | 16 | 冲切 | 切割 |
| 7 | 超声焊接 | 焊接 | 17 | 激光弱化/扫描式激光弱化/FS激光弱化 | 弱化 |
| 8 | 振动摩擦焊接 | 焊接 | 18 | 冷刀弱化/铣削弱化 | 弱化 |
| 9 | 热板焊接/红外焊接 | 焊接 | 19 | 喷涂 | 喷涂 |
| 10 | 热铆焊接 | 焊接 | 20 | 火焰处理/植绒 | 表面处理 |





阴模 (KTX)



搪塑 (莱茵赫德/仲田)



电动发泡模架



发泡系统(Cannon)



冷刀 (GEISS)



激光 (Jenoptik)



冷刀 (Frimo)



铣削(实极)





3200T **注塑机(克劳斯-玛菲**)



2700T **注塑机(恩格尔**)



2300T **注塑机(克劳斯-玛菲**)



1600T **注塑机(克劳斯-玛菲**)



振动摩擦焊(必能信)



红外焊接(凯尔博)



涂装线(杜尔)



长波纤反应注射&蜂窝纸发泡





目录

- **√**公司概述
- →产品研发能力
- →制造能力
- 项目经验







福田戴姆勒H4/5 | 仪表板&顶柜 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





解放J6P | 仪表板&顶柜 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





福田欧航R系 | 仪表板&顶柜 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





解放JH6 | 仪表板&顶柜 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





解放J6F | 仪表板&门板&顶柜 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





解放J7 | 仪表板&顶柜 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品







陕重汽M3000S | 仪表板&门板 | 新泉开发范围: 造型/CAS/油泥/3D/CAE/模具/产品





重汽T5G | 仪表板&门板 | 新泉开发范围: 造型/CAS/油泥/3D/CAE/模具/产品





陕重汽X5000 | 仪表板&门板 | 新泉开发范围: 造型/CAS/油泥/3D/CAE/模具/产品





东风D760 | 顶柜 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





陕重汽X6000 | 仪表板&门板 | 新泉开发范围: /3D/CAE/模具/产品



未发布

H6 仪表板&顶柜

*以上图片均来源主流汽车网站。







上汽荣威RX5 | 主副仪表板&门板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





上汽荣威RX5 PLUS | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





上汽荣威RX8 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





上汽名爵MG6 | 主副仪表板&门板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





上汽名爵HS | 门板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





上汽荣威RX5 MAX | 门板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品







吉利帝豪 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





吉利帝豪GL | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





吉利缤越 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





吉利缤瑞 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





吉利ICON | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





吉利星越 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品







吉利几何A | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





领克02/03 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





吉利几何C | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





领克06 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





吉利星瑞 | 副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





吉利博越 | 门板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品







奇瑞艾瑞泽 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





星途LX | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





奇瑞瑞虎8 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





星途 TXL | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





奇瑞瑞虎7 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





星途 VX | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品







福特领界 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品



未发布

全新林肯MKZ





捷达VS5/VS7 | 主副仪表板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品









广汽埃安 V | 主副仪表板&门板 | 新泉开发范围: 3D/CAE/模具/产品





*以上图片均来源主流汽车网站。



谢谢!

